

Einbau-Uhrenbeweger WTM

Produkteigenschaften und Weiterentwicklungen

Kompakter elektronisch gesteuerter Einbau-Uhrenbeweger sowohl für Batterie-, Akku- als auch Netzadapterbetrieb. Die ausgesprochen einfache Montage kann ohne Spezialkenntnisse erfolgen.

Wahlweise kann das Modul rechts, links, reversierend mit Pausenzeiten betrieben werden. Die Kombination und der Betrieb mehrerer Module kann mit oder ohne zentrale, individuell programmierbare Steuerelektronik und einer Stromversorgung erfolgen.

Die sehr flache und kompakte Bauweise erlaubt den Einbau in formschöne Gehäuse, in Tresore, Schubladen mit Stellmechanismus, Schrankwände, Vitrinen, Theken, Regale oder andere individuelle Umgebungen.



WTM Gesamtansicht vorn



WTM Gesamtansicht hinten



WTM Ansicht vorn mit Uhrhaltekissen und Uhr

Eigenschaften der WTM-Mechanik:

- Weltweit flachste Bauweise des Modulgehäuses einschließlich Uhraufnahmebecher.
- Wahlweise langer oder kurzer Becher für die Aufnahme des Uhrhaltekissens.
- Innenseite des Bechers ist je nach Ausstattungswunsch unbeschichtet, beflockt oder beledert lieferbar.
- Mehrere Schraubenlöcher für vielfältige Befestigungsart des Moduls in unterschiedlichen Positionen.
- Einbau-Neigungswinkel bis zu max. 45°.
- Topfgehäuse ist verstärkt und damit verwindungsfrei und geräuschhemmend.
- Stabile Achslagerung um schwerste Uhren zuverlässig und gleichmäßig zu drehen (Testgewicht war 600g).
- Modulgehäuse mit verstärktem Boden und Lageraufnahme für zwei Kugellager. Keine zusätzliche Lagerung am Becherrand. Damit reibungsfreier und extrem leiser Lauf.
- Rutschkupplung über Riemenantrieb verhindert Getriebeschaden durch manuelles Drehen oder Stoppen.
- Robuste und verpolstere Steckverbindung für Stromversorgung und Steuerelektronik.
- Wartungsfreier, langlebiger Antrieb.

Eigenschaften der WTM-Steuerung:

- Elektronische Steuerung für exakte Bewegungszyklen.
- Drehgeschwindigkeit wird auch bei geringer Batteriekapazität weitgehend konstant gehalten.
- Eine Reflex-Lichtschranke sorgt für einen exakten Pausenstopp des Topfes und dafür, dass sich die Uhr stets an derselben Stelle positioniert.
- Sicherheitsbetrieb beim Ausfall der Reflex-Lichtschranke. Die Bewegung erfolgt dann kontinuierlich ohne Pausenzeit.
- Bis zu 16 WTM können über eine Zentralsteuereinheit individuell hinsichtlich Pausenzeit, Drehrichtung und Drehzyklen programmiert werden.

MTE Bewegungstechnik GmbH & Co. KG

Dammstrasse 27

71384 Weinstadt (Germany)

Tel.: +49 (0) 7151-97913-0

Fax: +49 (0) 7151-74764

E-Mail: info@mte-motors.de

Home: www.mte-watchwinder.com

Technische Daten:

Netzanschluss: Über Netzadapter (optional landesspez. Version)

Drehrichtung: Umschaltbar rechts, links, alternativ reversierend

Eigengewicht: 0,17 kg

Max. Abmessungen: B 100 x H 120x T 60 / 72 mm

Bitte beachten Sie: Technische Änderungen sind jederzeit ohne Ankündigung vorbehalten.

Watch Winder Installation Module WTM

Product Features and New Developments

Compact, electronic controlled watch winder module, battery, rechargeable battery or mains operated on low voltage. It's easy to mount without any specific knowledge.

The installation module can be operated clockwise, counter clockwise or reversing with interval times. The modules could be single operated or combined with a control electronics for individual programming of the modules. Only one power supply is needed.

Its compact design with the lowermost height worldwide you may install these modules in shapely boxes, safes, drawers with moving mechanism, shelves, display cabinets, bars, counters, racks or any individual surroundings.



WTM front view



WTM rear view



WTM front view with watch cushion and watch

Features of the WTM-Mechanism:

- Worldwide flattest design of the module housing including cup.
- Long or short cup on your choice for watch retaining cushion.
- Inside surface of the cup non coated, flocked or leather covered available.
- Several screw holes for quick and easy mounting in all positions.
- Modules may be mounted vertically or tilted back up to 45° for fail-safe operation.
- The thickness of the cup housing is strengthened to avoid any torsion and noise.
- Double ball bearing on the axes of the cup for reliable and constant rotation of the biggest and heaviest watches (test load 600 gram).
- Stronger bottom and support for double ball bearing of the module housing. No bearings at the edge of the cup. Therefore extremely silent and no friction.
- Because of the integrated belt transmission the drive can't be destroyed by manual rotation or stop of the cup (safety clutch).
- Robust and reverse polarity protected plug connection for power supply and control electronics.
- Drive is maintenance free with a very long life span.

Features of the WTM-Control System:

- Rotation cycles are precisely electronically controlled.
- Rotation speed is kept nearly constantly even at very low battery capacity.
- Interval times and stop function controlled by a light reflex sensor. Therefore your watch stops always at the same position.
- Safety operation in case of fail operation of light reflex sensor. The control unit takes care of continuing operation but without breaks.
- Up to 16 WTMs can be controlled by one centralized control unit. Interval times, rotation direction and number of rotations can be programmed individually.

Technical Data:

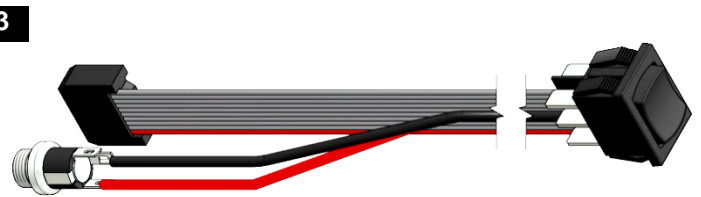
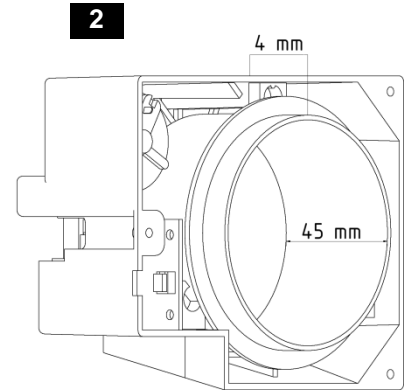
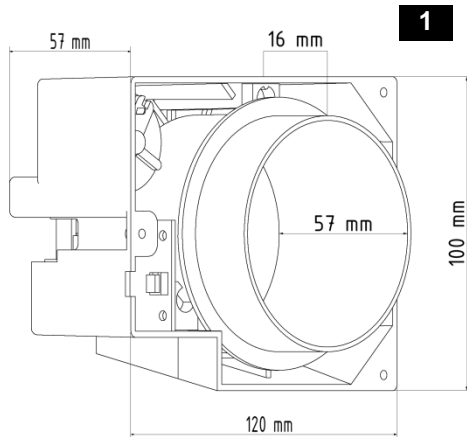
Power supply:	Battery, accumulator or mains adaptor (optional country specific version)
Rotation direction:	Selectively clockwise, counter clockwise, reversible
Weight :	0.17 kg / 0.38 lbs
Max. dimensions:	h 100 x w 120 x d 60 / 72 mm
Please note: Technical specifications are subject to change without notice	

Das Modul ist geeignet für den Einzel- als auch Mehrfach-Einsatz (siehe Bild 4)

- Verfügbar sind 2 verschiedene lange Becher zur Aufnahme der Uhr (siehe Bild 1 und Bild 2)
- Bevorzugte Einbaulage 12° nach hinten geneigt
- Verschiedene Schalter möglich für Reversierbetrieb und / oder wahlweise Links- / Rechtslauf (siehe Bild 3)
- Stromversorgung über Steckernetzgeräte (optional mit Batterien)
- Ab 5 Modulen empfiehlt sich der Einsatz unserer Zentralsteuerung (siehe Bild 5 und Anlage). Damit ist jedes Modul einzeln programmierbar
- Geringe Stromaufnahme. Nur 3 V DC Spannung erforderlich
- Sehr geräuscharmer Lauf

The module is suitable for individual or multiple use (see pictures 4)

- Drums available in 2 different lengths for accommodating the watch (see pictures 1 and 2)
- Preferred installation position 12° inclination backwards
- Different switches are applicable for reversing mode and / or optional left / right rotation (see picture 3)
- Power supply via mains-plug transformer (optional with batteries)
- As from 5 modules we recommend to apply our central control unit (see pictures 5 and attached information sheet). With it each module can be programmed individually
- Low current consumption. Only 3 V DC voltage necessary
- Very low noise operation



128 500 150:

Kippschalter

- ca. 950 Umdrehungen in 12 Stunden (+12 Stunden Ruhezeit)
- Wahlmöglichkeit: Linksdrehung / Aus / Rechtsdrehung

Toggle-Switch

- Approx. 950 rotations within 12 hours (+12 hours off-time)
- Options: left rotation / off / right rotation

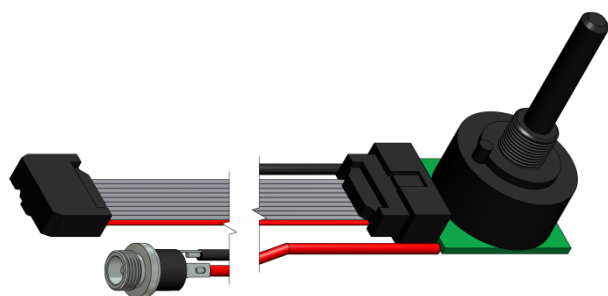
128 500 160:

Wippschalter

- ca. 950 Umdrehungen in 12 Stunden (+12 Stunden Ruhezeit)
- Wahlmöglichkeit: Linksdrehung / Aus / Rechtsdrehung

Rocker-Switch

- Approx. 950 rotations within 12 hours (+12 hours off-time)
- Options: left rotation / off / right rotation



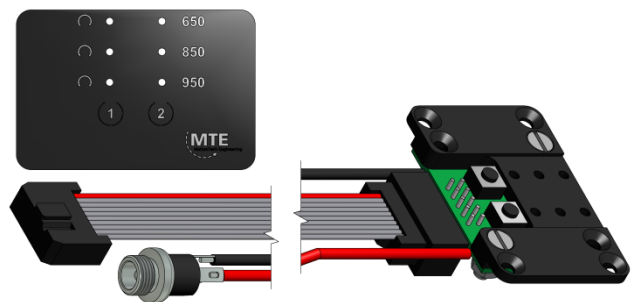
128 500 170:

Drehschalter

- ca. 950 Umdrehungen in 12 Stunden (+12 Stunden Ruhezeit)
- Wahlmöglichkeit: Aus / Linksdrehung / Rechtsdrehung / Reversierung (abwechselnd Links- / Rechtsdrehung)

Turn-Switch

- Approx. 950 rotations within 12 hours (+12 hours off-time)
- Options: off / left rotation / right rotation / reversing rotation (alternating left rotation and right rotation)



128 500 180:

Bedieneinheit mit LED-Anzeige

- ca. 650 / 850 / 950 Umdrehungen in 12 Stunden (+12 Stunden Ruhezeit)
- Wahlmöglichkeit: Aus / Linksdrehung / Rechtsdrehung / Reversierung (abwechselnd Links-/Rechtsdrehung)
- Schnellaufzug (gewählte Anzahl Umdrehungen ohne Pausenzeit)
- montierte Montageplatte und beigelegte Abdeckplatte mit Aufdruck

Control-Unit with LED-Signal

- Approx. 650 / 850 / 950 rotations within 12 hours (+12 hours off-time)
- Options: off / left rotation / right rotation / reversing rotation (alternating left rotation and right rotation)
- Express winding (continuous rotation without interruption)
- pre-assembled mounting plate and a printed cover plate enclosed



902 551:

Steckernetzgerät für EU /
Mains-plug transformer for EU



902 548:

Steckernetzgerät für US, CAN, JPN /
Mains-plug transformer for US, CAN, JPN



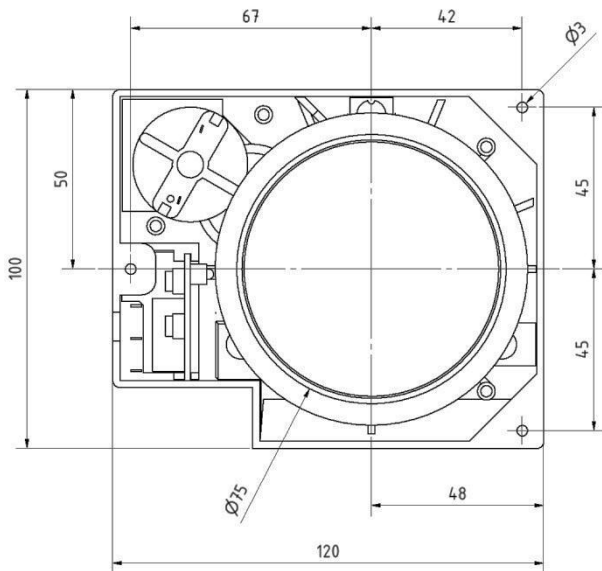
902 549:

Steckernetzgerät für UK /
Mains-plug transformer for UK



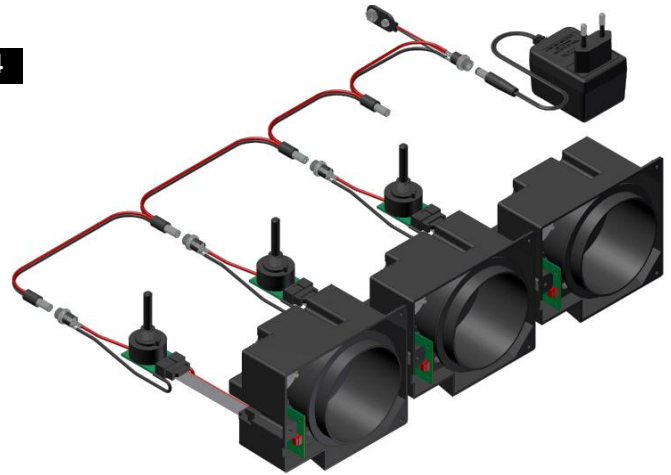
128 500 145

Steckverteiler
Power Distributor



Einbaumaße / Installation dimensions

4



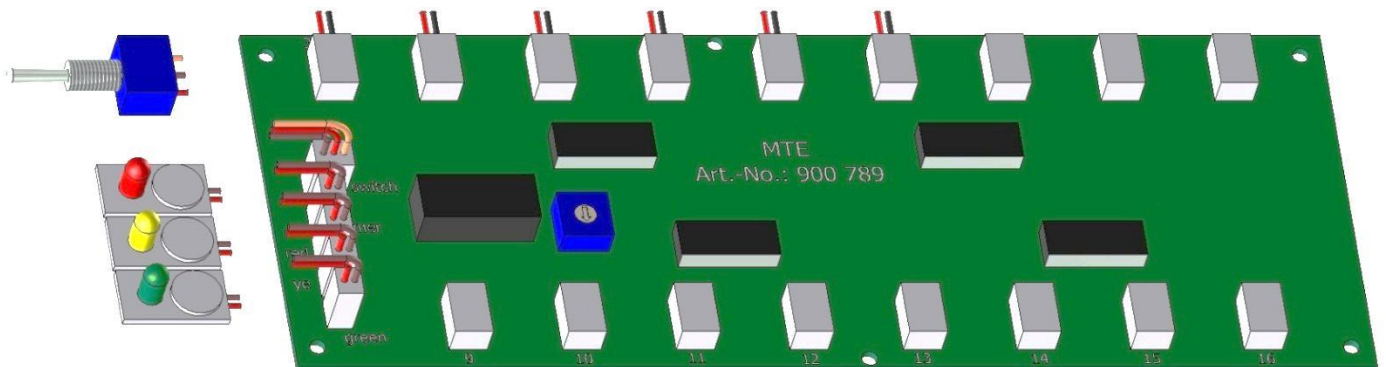
Steckverteiler-Konfiguration:

- Module sind zur Stromversorgung über den Steckverteiler beliebig kaskadierbar. Eine Steckbuchse wird stets zur Erweiterung benötigt.
- Steckverteiler können mit allen Schaltervarianten eingesetzt werden.
- Option: An Stelle des Steckernetzgerätes kann auch ein Batteriehalter angeschlossen werden.

Power Distributor Configuration:

- For power supply several modules can be connected with the power connector. One power jack has to be reserved for the extension.
- The power distributor can be applied with every switch model.
- Option: Instead of the mains-plug transformer a battery holder can be connected as well.

5



900 789-x:

Steuerplatine für bis zu 16 Module

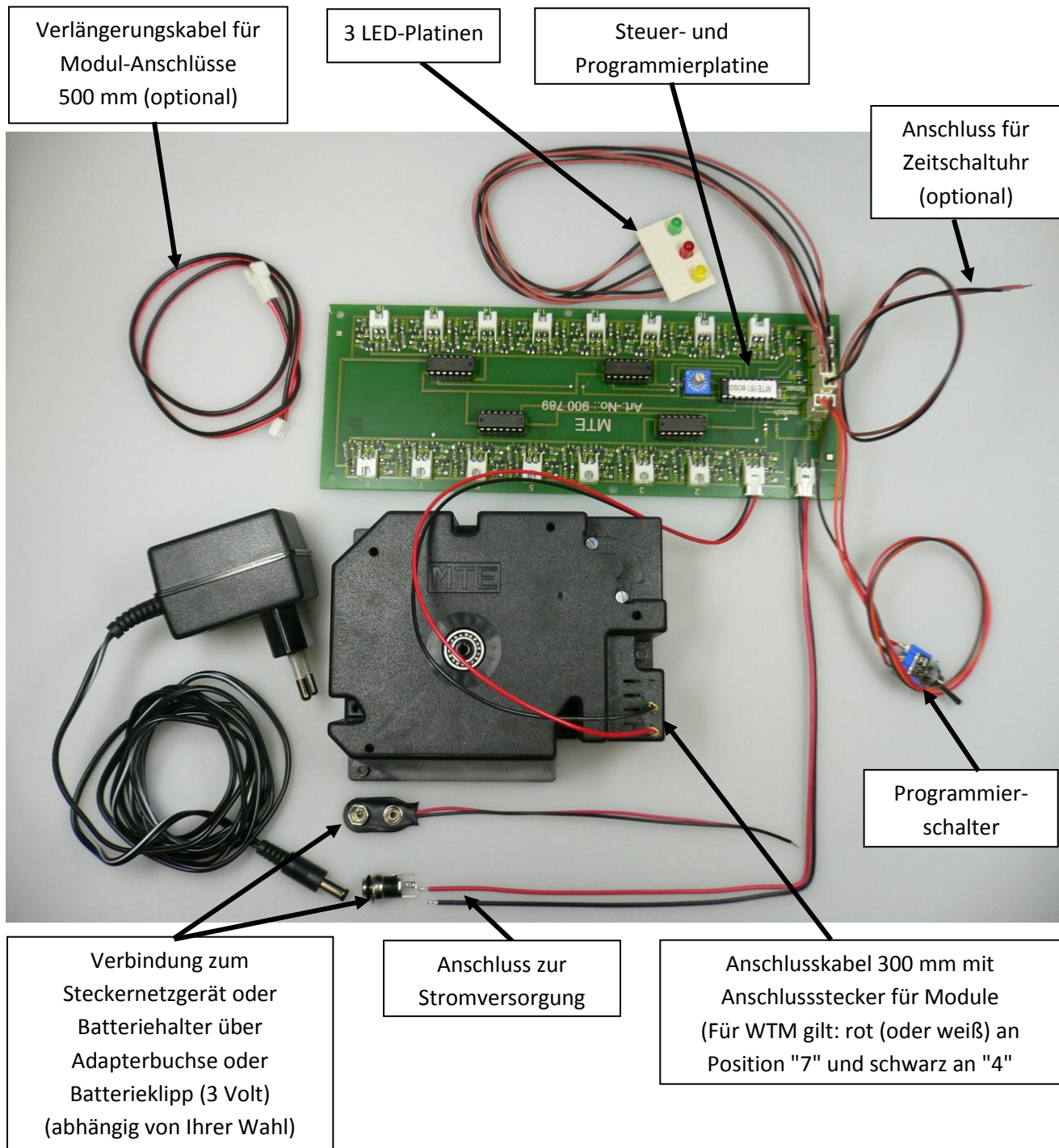
Der zur Verfügung stehende Einbauraum sollte nicht kleiner als ca. 80 x 225 x 25 mm sein.
Mehr Details finden Sie im anhängenden Datenblatt „Konfiguration und Betrieb der Steuerplatine...“

Control Board for up to 16 modules

The available space should not be less than approx. 80 x 225 x 25 mm.
You find more information on the data sheet below „Configuration and Operation of Control Board...“

Konfiguration und Betrieb der Steuerplatine für bis zu 16 Module - Artikelnummer: 900 789-x

"x" steht für die Anzahl Anschlüsse von Modulen. Diese werden von MTE voreingestellt.
Abmessungen der Steuerplatine: ca. 212 mm x 78 mm





Die vorliegende Steuerplatine dient der programmierten Steuerung von bis zu 16 Modulen und ist ausgestattet mit folgendem Zubehör:

- 1.) Entsprechend Ihrer bestellten Anzahl an freigeschalteten Anschlüssen (wählbar von 1 bis 16, die restlichen Buchsen sind außer Funktion) sind ca. 300 mm lange Kabel mit Stecker für die Verbindung der Module mit der Zentralsteuerung beinhaltet.
- 2.) Anschlussleitung rot oder weiß (+) und schwarz oder mit schwarzem Strich (-) zum Anschließen an eine 3 V DC – Spannungsquelle mit min. 100 mA Stromstärke (z. B Netzadapter).
- 3.) Schalt-Taster (Programmierschalter), der eine äußere und eine mittlere Schaltstellung sowie eine Tastfunktion besitzt.
- 4.) Kleine Platinen, bestückt mit Leuchtdioden in den Farben grün, gelb und rot.
- 5.) Anschlussmöglichkeit für den Einsatz einer Zeitschaltuhr² (optional)

Bei Verwendung eines WTM müssen die unter 1.) genannten Kabel folgendermaßen angesteckt werden: Das rote (oder weiße) Kabel am Steckplatz „7“ und das schwarze (oder mit schwarzem Strich) Kabel am Steckplatz „4“.

Sollten weniger als die vorgegebenen, frei geschalteten Module angeschlossen werden, so ist zu berücksichtigen, dass im Standardprogramm die nicht belegten Plätze trotzdem von der Steuerung durchlaufen werden. Es ergibt sich also eine längere Pausenzeit zwischen dem letzten und dem ersten WTM beim Durchlauf. Für die Programmierung beachten Sie bitte die Beschreibung unten „Tasterfunktion“.

Für die Anschlüsse an der Platine, beachten Sie bitte das Foto zu dieser Anleitung.

Der angebrachte Programmierschalter hat folgende Funktionen:

- Äußere Schalterstellung: Die Module drehen sich reversierend nacheinander in einem Standardzyklus.
- Mittlere Schalterstellung: Die Module drehen sich in der Reihenfolge, wie sie von Ihnen vorgegeben (programmiert) wurden.
- Tasterfunktion: Halten Sie diese Tasterstellung für ca. 3 sec. bis die rote LED leuchtet und lassen den Taster wieder auf die Mittelstellung zurückspringen (dieser Vorgang wird nachfolgend als „drücken“ beschrieben). Nun sind Sie im Programmiermodus. Durch erneutes Drücken fängt das erste Modul an zu drehen. Wenn Sie dieses Modul jetzt z.B. 1 Umdrehung drehen lassen wollen, müssen Sie nach 1 Umdrehung erneut drücken. Damit dieses Modul jetzt in die andere Richtung läuft, müssen Sie wieder drücken. Jetzt können Sie z.B. nach 2 Umdrehungen wieder drücken, dann läuft dieses Modul später 1 Umdrehung in die eine Richtung, macht eine (programmierte) Pause und dreht dann 2 Umdrehungen in die andere Richtung. Wiederholen Sie diesen Vorgang für jedes der Module. Sollte später ein Modul in eine Richtung nicht drehen, drücken Sie gleich nach dem Anlaufen des Moduls wieder. Eine Eingabe innerhalb der ersten 2 Sekunden bewirkt, dass diese Funktion später nicht ausgeführt wird. Die max. Laufzeit pro Modul beträgt 20 Sekunden. Wenn Sie nicht alle WTM angeschlossen haben, müssen Sie diese trotzdem durchprogrammieren, indem Sie innerhalb von 2 Sekunden durch Drücken immer „starten, stoppen, starten usw.“, bis die rote LED blinkt und Ihnen somit anzeigt, dass Sie im Programmiermodus „Pausenzeit“ angelangt sind. Wenn alle Module programmiert sind, fängt die rote LED an zu blinken und die grüne LED leuchtet. Wenn Sie jetzt z.B. 5 sec. warten und dann drücken, haben Sie eine Pausenzeit zwischen jeder Drehung von 5 sec. programmiert. Beachten Sie bitte, dass bei erneuter Programmeingabe die vorherige erlischt und Sie die komplette Programmierung erneut vornehmen müssen.

Die grüne LED leuchtet, wenn Spannung vorhanden ist und Ihr Schalter in der Mittel- oder äußeren Schalterstellung steht. Sie leuchtet auch während im Programmiermodus die Pausenzeit eingestellt wird.

Die gelbe LED leuchtet, wenn die Anschlüsse für die Zeitschaltuhr² Kontakt haben.

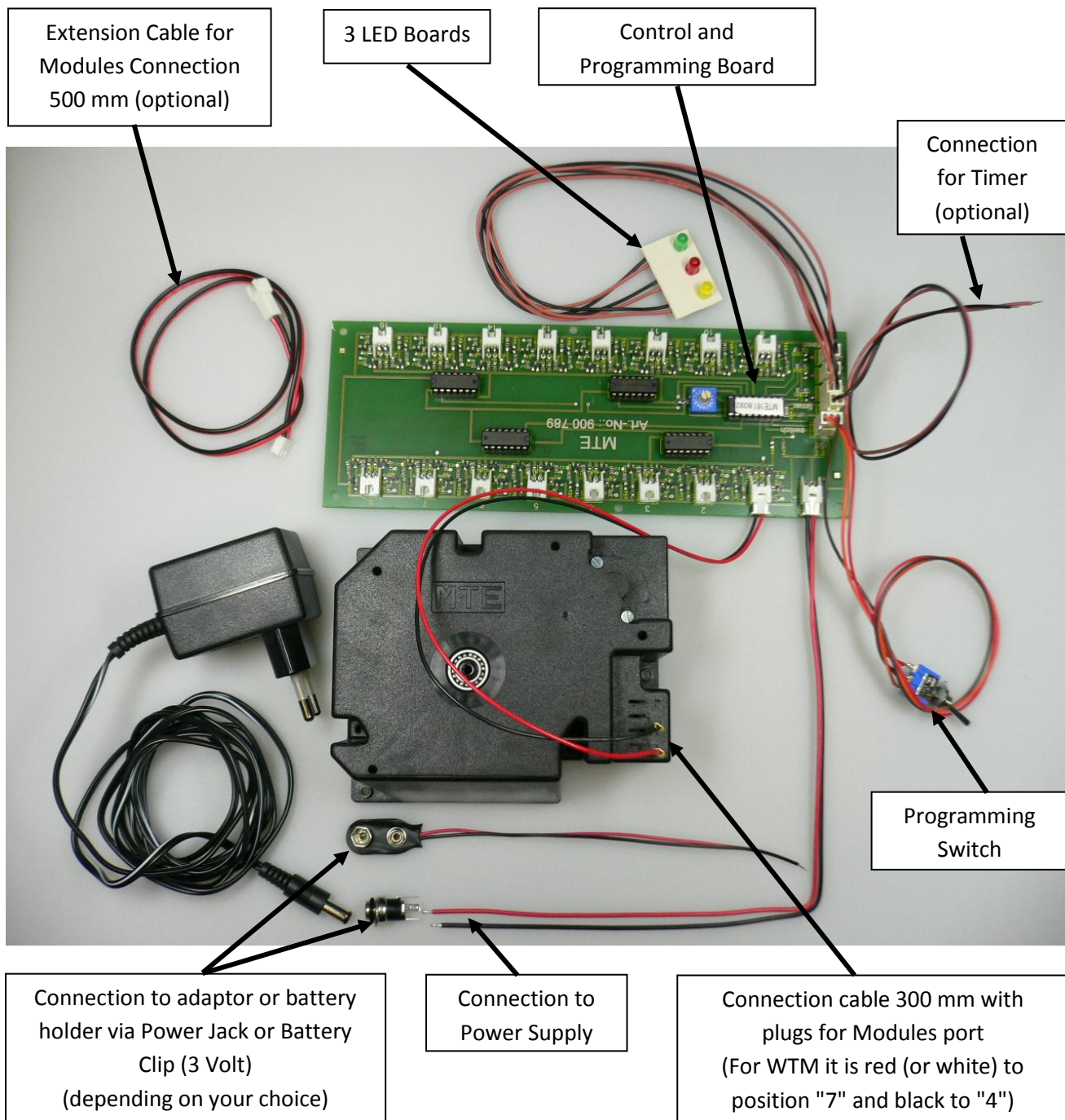
Die rote LED leuchtet, solange die Module programmiert werden und blinkt, solange im Programmiermodus die Pausenzeit eingestellt wird.

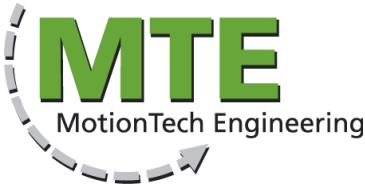
² Der Einsatz einer Zeitschaltuhr, bzw. das Zusammenschließen der Litzen (siehe 5.) bewirkt, dass sich die Module, egal ob Sie im Standardprogramm (äußere Schalterstellung) oder im Programmausgabemodus (mittlere Schalterstellung) sind, ohne Pausenzeit drehen.

Testen Sie das Programmieren. Durch Fehlbedienung kann die Steuerung nicht beschädigt werden.

Configuration and Operation of Control Board for up to 16 Modules – Item number: 900 789-x

"x" means number of ports of the Modules. These are pre adjusted by MTE.
 Sizes of the control board: approx. 212 mm x 78 mm





This control board is intended for the programming and connection of up to 16 modules and is equipped with the following accessories:

- 1.) Number of connecting cables (300 mm length) with plugs for the control board and modules depending on the number of ports you ordered (the other ports are not activated).
- 2.) Connecting cable red or white (+) and black or with a black stripe (-) for the connection with a 3 V DC – power source (for example adaptor). At least 100 mA should be available.
- 3.) Switch with lateral and central switch setting and stroke function (programming switch).
- 4.) Small circuit boards equipped with light emitting diodes (LED) in green, yellow and red.
- 5.) Additional port for connecting a timer² (optional).

By using a WTM the supply cable mentioned at position 1.) have to be connected as follows:

Plug in the red (or white) cable on plug unit “7” and the black (or with a black stripe) cable on plug unit “4”.

Should be used less than the ordered ports for modules please notice that the non-connected ports of the control board have to be programmed by the standard settings as well. That results in a longer break period between the last and the first module during the pass through. For programming please see the item “[stroke function](#)” below.

Regarding the connections on the control board, please refer to the photo of this description.

The attached programming switch has the following functions:

- Lateral switch position:
The modules will rotate reversibly one after the other in a standard cycle
- Central switch position:
The modules will rotate in a sequence which is programmed by yourself
- Stroke function:
Keep this switch setting for approx. 3 seconds until the red LED is illuminated and let the switch return back to the centre position (this procedure will be called “press” in the following description). Now you are in the programming mode. By another pressing, the first module begins to rotate. If you want this module to rotate for example 1 turn, you have to press again after 1 turn. To make this module rotating to the other direction, you have to press again. You can press now for example again after 2 turns, then the module will perform 1 turn to one direction afterwards. Then it will have a (programmed) break and will perform 2 turns to the other direction. Repeat this process for each of the modules. If a module should not rotate in one direction at all, press again immediately after start of rotation. An input within the first two seconds effects, that this function will not be executed afterwards. The max. running time per module is limited on 20 seconds.
Even if there are not connected all WTM to the board, however you have to program these unconnected sockets. By pressing the switch within 2 seconds to the positions “start”, “stop”, “start” and so on until the red LED flashes, you will be shown that you’re now have reached the programming part “break period”.
As soon as all modules are programmed, the red LED begins to flash and the green LED is illuminated. For example when you wait now for five seconds and press the switch then, a break of five seconds between each turn is registered.
Please consider that in case of a new programming, the previous one will be deleted and you have to repeat the a.m. programming process completely again.

The green LED is illuminated when voltage is available and your switch is situated in centre or lateral position as well as during the setting of break period in the programming mode.

The yellow LED is illuminated during contact of the connections for the timer².

The red LED is illuminated during programming the modules. It flashes when setting the break period in the programming mode.

² The use of a timer, resp. the connection of the cables causes - without considering if you are in standard program (lateral switch setting) or in program output mode (centre switch setting) - a rotating of the modules without break periods.

Just make a trial and test the programming. In case of normal application according to the a.m. description, the control board cannot be damaged.